



## 明泉厂氨醇产量创历史新高 大胆探索 积极调整 勇创新高

11月16日,经过明泉厂全体员工的大胆探索、积极调整和共同努力,创造了氨醇日产量1926吨、甲醇日产量1191吨的历史新高。

自十月份起,明泉厂针对目前甲醇市场持续走高、尿素市场持续低迷的市场形势,按照集团的统一部署,充分发挥各级生产管理人员和广大员工的主观能动性,在前期外出参观学习的基础上,经过多次深入研究,分析论证,不断探索联醇生产工艺条件,积极进行生产

系统操作调整,走出了一条系统优化调整的新路子。为确保少走弯路,在调整方案实施前做了大量细致充分的准备工作。整个调整过程,没有投入一分钱,没有耽误一分钟,仅用了十多天的时间,就成功完成了生产系统的全面优化。调整后氨醇产出比例提高至60%以上,甲醇产量得到了大幅提升,于11月16日创造了日产氨醇1926吨、甲醇1191吨的历史最好记录。同时,调整后的各项消耗也有所下降,其中,电耗下降了

100kwh/t,煤耗降到了1240kg/t以下。通过调整,集团经济效益获得了显著提升。

明泉厂生产工艺的调整工作积极主动、卓有成效,成效显著,为集团发展奠定了良好的基础,鼓舞了人心和士气。集团党委、董事会为明泉厂发了贺信,对明泉厂全体员工的不等不靠、迎难而上、积极作为的精神和肯付出、肯努力的态度给予了充分肯定。从调整中我们看到了,技术改造是降本增效的基础,管理创新

是降本增效的关键,务实求是是降本增效的根本。只要我们坚持不断改革创新,坚持务实发展理念,坚持把握市场时机,就会走出一条在成长中创新、在创新中成长的发展之路。(通讯员 龙云)

### 短评

顺应市场,调整思路;积极主动,创新高效。“明者因时而变,知者随事而制”。



11月16日,在集团三楼会议室对全体中层以上管理人员进行培训。本次培训共分两期,以“如何当好中层管理

人员”为主题,系集团搬迁期间领导干部转变工作作风内容的一部分。培训就中层管理人员如何明确管理职责,找问

题,减差距,以及如何自我完善等方面做了细致讲解。集团党委副书记仇健主持本次培训。(通讯员 张琳)

## 集团独立信号站建成投用

就明泉厂区移动信号较弱的情况,信息化管理办公室近期与济南及章丘移动公司就建立集团明泉独立信号基站的问题进行了反复沟通与协商。经努力,正常需半年建设周期的信号基站仅用不到两个月的时间建成,并于本月中旬投入正常使用,比之前预定建成时间提前四个多月,经多次测试,移动信号稳定。随着集团搬迁及新厂区项目建设,厂区面积不断扩大,集团独立信号基站的建成将为我集团生产及办公通讯创造良好的条件。

(信息化管理办公室通讯员 张景毅)



山东明水大化集团刁镇供暖首站投用仪式

经过各单位共同努力、协作配合,换热首站于11月12日正式投运。11月5日,换热首站经过初步验收。11月7-8日,进行了管道冲洗,电机试运、开泵冷态试车、系统冲洗排水、管网漏点消除、清理过滤网等工作。11月10日,对管道进行了吹扫,同时防腐保温工作穿插进行,11日开始对管道补加热水,并进行暖管,12日举行了供暖首站投用仪式,标志着集团对驻地居民供暖工作正式开始。集团常务副总殷传光、副总经理孙志田、姚树勤、刁镇镇长刘欣等相关领导参加了投用仪式。(通讯员 朱洪彬)

## 集团计量标准建标工作顺利通过评审

根据集团工作部署,由明化承担的集团计量标准建标工作,经过八个多月的精心准备和试运行,于11月9日省局专家进行了现场评审,申报的5项标准均顺利通过了评审。此次建标工作,通过工作人员的积极协调和精心组织,用时比预计建标时间缩短1个多月,费用比预算节约5万多元。资质取得后,能很好地保证今后相关工作的主动性,方便集团仪表检定工作和生产许可证等证件的审查工作,且每年能为集团节约百万元以上的仪表检定费用。(明化通讯员 王丽芳)

## 集团顺利通过能源管理体系认证

11月9日,山东鲁节能认证公司组织专家来公司进行了能源管理体系第一阶段的审核,集团副总经理郭超参加审核会,11月23日,在集团各单位共同努力配合下,完成了第二阶段审核,能源管理体系认证顺利通过。(生产设备处通讯员 孙梅)

## 简讯

●汉枫明化合资公司自11月6日始停车检修。本次检修各部门积极行动从严要求,进一步提升现场管理水平,蒸汽冷凝液技改项目也顺利完工,为下一步的安全、稳定生产奠定了坚实基础。

●汉枫明化合资公司在稳固好现有老客户的基础上,努力开发东北三省新客户,充分利用公司取得国家缓释肥料登记证的优势,狠抓产品质量,产品价格比国内同行业高出50%左右,11月份截至目前,已与客户签订3000余吨销售合同,做到产品价格、销量双丰收,实现真正意义上的让旺季“旺”起来。(汉枫明化合资通讯员 谢雪飞)

●明泉厂130t锅炉中继泵,

## 集团新办公楼正式启用



随着集团新办公楼配套设施的完备,集团领导及各职能处室陆续将工作地点转移到新办公楼,标志着集团工作重心已转移到明泉厂区。

通过轴承室增加冷却夹套及利用电机风扇风冷,将轴承温度由原来的70℃降到50℃,大大改善的运行条件,保证了设备润滑,运行效果良好。

●11月9日,合成氨气柜和单醇气柜完全断开,醇化系统恢复单醇生产模式。各车间前期准备工作充分,倒切过程按计划进行,气体成份波动较小,整个过程安全顺利。

●明泉厂机修车间仪表人员全面展开针对全厂仪器仪表的冬季防冻保温工作。

●11月9日,晋煤集团安全会诊组来明泉厂进行2013年四季度安全技术会诊。

(明泉通讯员 王雪迎)

●销售公司近期开始联系多肽尿素的销售。通过与瑞利源公司反复沟通,以蓝色多肽成本45元/

吨、橙色多肽成本39元/吨的价格,为集团降低蓝色多肽尿素生产成本10.5元/吨、橙色多肽尿素生产成本3元/吨,为下一步蓝色、橙色多肽尿素的生产和销售打好基础。(销售公司通讯员 郭航)

●热电公司8#炉拆迁工作顺利进展。截止20日,8#炉的外保温拆除已过大半,退料器拆除完毕,过热器外护板、炉墙已全部拆除完毕,高低过速通管已经全部切割吊至地面,其他工作也在进行中。

●热电公司烟气脱硫项目,完成各项环保验收工作,年度副产硫酸铵已超3300多吨,创收近100万元,创历史最好成绩。

●热电公司针对供热可能遇到的问题进行预防和维修,以保证冬季供暖工作正常进行。11月15日对取暖用户送汽阀门全部开启。(热电通讯员 赵杰)