

项目进展

3050项目土建工作进入尾声 设备安装全面展开

土建工程进度

土建施工方面,合成增压机、压缩机厂房主体工程完成,合成控制楼施工进入收尾阶段,目前正在给地面铺贴地面砖;尿素主框架工程主体已完成,钢结构平台正在施工中;尿素造粒塔工程主筒完工,正施工喷淋层、刮料层;二氧化碳压缩机厂房及基础主体已完成,设备基础已完工;尿素包装楼厂房及栈桥主体剩余一层;尿素循环水厂房主体剩余三层;尿素控制楼工具进入收尾阶段;补水厂房建设已开工,目前正在现场放线,准备挖槽;终端水工段已收尾;中心管架基础软水段施工完成,目前施工合成段钢筋绑扎。

合成工段进展情况

12月17日氨合成塔到厂,12月20日顺利吊装就位,合成塔的吊装就位标志着醇烷化合成工段设备安装工作进入尾声,配管安装工作全面铺开;设备内件除氨合成塔外大部分已吊装就位,填料安装工作正在有序进行;浙工大预制的高压管道已陆续到厂,目前供货量已超过50%,不影响整体安装进度。



动力车间界区内项目进展

11月22日,1#130t锅炉炉体经过循环硫化床锅炉配套电除尘技改完成后已投运,2#130t锅炉目前已改造完70%。花板已安装完毕,正在对烟风道进行焊接,下一步将进行配套电气安装;由热电公司拆来的130t锅炉主体已拆除完毕运至明泉厂,目前土建工作正在进行,打桩基,厂房加固已完成,厂房加高正在进行中;烟气脱硫工段,新上一套2×130t烟气脱硫装置,已压桩,筒体钢结构目前正在下料,软水工段,三期软水设备已从明化拆运至,厂房已建设完成;中水项目,土建工程已开始施工。

30万吨变压吸附改造进度

目前,30万吨变压吸附工段吸附塔及缓冲罐、精脱硫塔等设备全部安装就位,验收合格,土建进行二次浇注。精脱硫塔设备是原料气脱硫的最后把关设备,重60吨,由两辆吊车历时一个小时吊装就位。设备就位后,管道安装顺利进行。

尿素工段进入安装期

12月15日上午,高28米,重301吨的尿素四件之一合成塔已顺利安装完毕,标志着尿素工段全面进入安装期。汽提塔、高压洗涤器、高压冷凝器预计在本月底完成安装。主框架各楼层的设备的安装已全部完成,包括:一楼双氧水计量泵、双氧水配置泵、低压甲铵冷凝器循环水泵、常压给料泵、低压给料泵、熔融泵、解析废液泵、解析泵、回流泵、水解泵;二楼常压吸收水循环冷凝器、常压吸收下液冷却器、低压甲铵循环水冷却器、冷凝液槽、一段蒸发加热器液位槽、循环加热器、液氨缓冲过滤器、液氨缓冲罐、双氧水计量槽、双氧水原料槽、双氧水配置槽等设备的安装;三楼二蒸加热器加热器分离器、低压甲铵冷凝器、低压甲铵冷凝器液位槽;四楼回流冷凝器、回流冷凝器液位槽。



变换改造设备安全顺利吊装就位

12月19日,变换改造项目第二低变炉、饱和热水塔、饱和塔出口分离器等设备顺利吊装就位。

饱和热水塔设备高29.7米,其地脚螺栓采用预埋螺栓形式,用基础模板定位后,直接紧固螺栓,在不影响明泉厂煤气炉正常供料和卸料情况下,安全顺利的完成了此次设备吊装就位施工作业。

下一步,设备爬梯平台安装,一水加热器设备就位,变换改造配管预制工作将全面展开。



电气仪表项目进度

电气方面进展如下:

合成工段:低压配电盘全部到位,现在厂家正在进行内部接线及调试工作,主体工作12月25日之前完成;高压配电盘全部改造,实验完毕,可随时通电运行;高压电容器、软启动器全部到位并安装完毕;合成循环机励磁机到货,并全部就位完毕;新采购的两台变压器全部到位并安装就位;明化拆除使用变压器现在正在进行拆除,25日之前拆运到合成工地并安装完毕;合成电炉调压器已经制作完毕,因地面硬度不够,25日到货,两天内就位;新建合成配电室与原有10KV开关室之间电缆桥架,22日全部施工完毕,达到放电条件;30日之前,本次扩建项目所有变压器、调压器、电容器、软启动器电缆全部施工完毕,达到送电条件。

尿素工段:所有配电盘、变压器均已到厂并安装完毕;尿素框架内0米层电缆桥架钢架全部施工完毕,待工艺管道全部就位后铺设电缆桥架;110KV变电站到新建尿素配电室电缆桥架全部打通,放电用滑轮全部安装固定完毕,24日开始放电;尿塔120米电缆桥架预制托架,本月底完成到塔顶的所有电缆桥架安装工作。

自干工段:锅炉、脱盐水配电室改造完成,脱盐水新上电气设备全部安装完成。加热站电气设备安装完成,11月5日试车。合成10KV高压开关柜改造完成。变换改造电气设备安装完成。煤气炉新上三台炉子配套设备安装完成并全部试车完毕。照明部分:加热站及锅炉南马路照明安装完成;脱盐水照明安装完成;新合成冰机照明安装完成。

仪表方面:

换热站仪表已全面安装完成,投入使用;三台煤气炉仪表正在现场安装,目前已完成进度的50%;脱盐水项目仪表设备已全部到货,装备安装;醇烷化合成仪表调节阀、变送器、液位计全部到货,装备安装;变压吸附工段仪表到货,十三化建正在预置桥架;尿素工段,9台高压调节阀到货,流量计全部到货,据工艺情况进度情况随时开始安装;视频监控方案已完成,等待招标;3050DCS控制系统设计安装已全部签订合同,预计明年2月中旬全部到货。



(技术中心通讯员 刘燕妮 记者 张琳)

创新思路 实现历史突破

明化停车后,为保持市场占有率,稳定中心客户,减少因搬迁对市场网络、品牌的影响,确保明泉品牌的市场延续。销售公司不等不靠,在集团领导的支持下,公司多方联系,进行尿素及多肽尿素的贴牌加工。于12月14日与山东某厂达成代加工协议。现已加工尿素2560吨,多肽尿素1120吨,并陆续投放市场。共实现利润:55200元。后续销量正全力联系并跟进。

尿素贴牌加工实现了明化历史上的突破,进一步拓宽了集团外贸的渠道,为2014年3050项目投产打下市场基础。

(销售公司通讯员 郭锐)

汉枫公司积极生产保证市场占有率

11月份,汉枫明化合资公司抓住大颗粒尿素价格上涨的有利时机,抢抓订单。生产部门组织双系统满量生产,截止12月22日,本月共生产硫包衣尿素4000余吨,创本年度最高月产量。销售部门做好售后服务工作,严格把关,确保包装袋的整洁完好。并与客户加强沟通,提高市场占有率,为公司创造更大的效益。(汉枫公司通讯员 谢雪飞)

公司实施机构改革

为优化管理流程,推进功能组合,以规范机构设置,强化管理职能,提高工作效率为重点,建立规范有序,管理科学,运转协调,符合现代企业需要的组织机构,结合公司战略规划及生产经营需要,对直属机构及职能进行了整合、重组和优化,将原来22个部门合并为15个,整个机构设置更加简洁、高效、有序,实现了流程再造。

(人力资源处)

简讯

●2013年12月17日,明水化肥厂在集团办公楼三楼对全员进行了消防知识培训。培训内容包括灭火器的分类和使用方法、空气呼吸器的使用步骤以及火灾警示录像等。

(明水化肥厂通讯员 王丽芳)

●11月22日,我公司新申报认定的山东省著名商标"明泉商标"及标志的注册已通过初审公告,证书将于2014年1月初取得。

(生产设备处通讯员 孙梅)

●明泉化肥厂继续加强外协工安全管理,将原来的每月20日

外协团体负责人安全会议改为每周一、五召开两次。

●明泉化肥厂积极联系油压墩阀厂家,将更换后的废旧阀芯结合面进行返厂修复后重新使用,折合每年可节约4万元配件费用。

(明泉化肥厂通讯员 王雪迎)

●为充分发挥集团外部网站的作用,1月1日,宣教处将对集团外部网站的网页及构架进行全面更新试运行,计划用1个月的时间完成运行调试、结构优化、内容填充等工作,2月份开始全面正常运行,让外部网站成为集团的一个新的外宣平台。

网址: <http://www.sdmingquan.com/>

(记者 龙云)