

让活门“复活”的美丽使者

活门、扁铲、螺丝刀、油泥、棉纱、弹簧、机油当你看到这些词时能想到它们和什么工作有关吗?也许你会脱口而出“活门检修”。如果再问一句,你知道这份工作由谁来做吗?年轻力壮的小伙子?经验丰富的大壮劳力?……

在明泉厂区合成一车间活门组有两位爱岗敬业的女同事,短发的是刘兴梅,扎着马尾辫一笑有两个酒窝的是李华。大约三十多

平米的活门组小屋内四周全是铁架子,每个架子的每一层都整齐的码放着满满的活门,小屋的中间是一个较为狭小的工作台,工作台上拆散的活门、装满工具及活门多,个头也大,一个就得四五十斤,拆散的部分也得二十多斤,有的瘦小的男职工都不能搬动。工作台上这些笨



部分,每一部分都沾满了厚厚的油泥,她们每天工作先用扁铲把表层的油泥铲掉,再选大小合适的螺丝刀清除缝隙里的油泥,还要把坏了的弹簧一个一个拆出来,黑乎乎黏糊糊的油泥粘在工具上不好清理,有时碰到那种干透的污垢不好清理,使用工具用力清

理时溅起的泥渣会把脸打得生疼。她们干活的劲头儿就像是在雕刻、打磨工艺品的大师,那种专注、认真的神情又像是手术台上的医生。压缩机一二段的活门换的最多,个头也大,一个就得四五十斤,拆散的部分也得二十多斤,有的瘦小的男职工都不能搬动。工作台上这些笨

重的大活门在她俩手中轻松地翻来覆去甚是听话,清理擦拭干净后还要在活门盖上装上六十多个新弹簧,最后再把底座、阀片、活门盖装到一起加上机油,一个活门就修好可以备用了。

她们有时一天最多要检修二十多个活门,由于长时间的站立、低头工作,她们的颈椎都不太好,即便这样她们也从未因身体原因耽误工作,每天的工作离不开黑乎乎的油泥,她们怕弄脏工作服就自己买来工作大褂套在外面,难以清洗的黑油污渐渐积累使鲜艳的格子大褂慢慢变成“黑大褂”,套在她们身上的“黑大褂”再黑再脏也掩饰不住她们的美丽,失去生命力的活门在她们手中“复活”,她们是稳产高产的卫士,她们是激活活门的使者,她们的美可以打动每个人的心灵。

(明泉合成一车间通讯员 徐宪光)



清理前和清理后的活门

坚

守

随着供热期的临近结束,热电公司停产拆迁也进入了倒计时,大家心里的滋味用“一言难尽”来形容是最贴切不过了。毕竟,大多数员工见证了公司30多年的兴衰。要说对公司没有感情,那是假的。就像我,从高中毕业就走进了电厂,27年,在我的感觉中竟是那样的短暂而又漫长,曾经的青春年少,仿佛就在眼前。

对于电厂的拆迁,是那样的矛盾和徘徊,可为了儿时记忆中的蓝天白云,又觉得这是一种责任。老话说得好,舍得、舍得,有舍才能有得。不管怎样,坚守好最后的岗位,尽最后一份责任,对自己、对电厂都将是一份完美。

对转岗,也寄托了一份希望。不管走到哪里,在什么岗位,我们将永远坚守热电人的那份执着、那份对工作的热情。一切都将会成为一个美好的回忆,一个完美的未来。

(热电公司生技科 谢庆堂)

忙碌的身影

为了节约成本,明泉厂决定回收利用明化厂中变炉的触媒。3月8日,安静的老厂区又开始热闹了起来。杨兵主任带领着王均海、曹金鹏等“壮劳力”去明化变换岗位扒触媒。

这可不是个简单的活。上段的触媒温度很高,只能先扒中段和下段的触媒。1#、2#中变炉各分有七个人。他们爬上爬下,有的钻到炉里用铁铲一下下的铲,有的在下面忙着装袋。工作环境很是恶劣,虽然都戴着防尘口罩,可飞起的粉尘仍能透过,吸到鼻腔后经常是喷嚏不断,有时候都是一把鼻涕一把泪的,一直干下来,随行的我没看见谁单独走



到一边喘口气休息过。由于分工明确、安排紧凑,工作效率非常高。忙碌一天下来,脸上都沾满了铁锈的颜色,累的铁锨都攥不稳,走在下班的路上也慢了很多。边走还边回头数数那装好的一袋袋触媒,算着又省了多少钱,在他们回过头来的那一瞬间流露出的是自豪的笑容。杨主任告诉我,公司面临的内外形势都不好,这个时候必须要能省则省,能自己干的就自己干,挺一挺就撑过去了,再难的事有大家齐心协力、共度难关,不怕。

这样的工作已经持续了十几天,预计到月底才能结束。即将拆除的老明化会默默地记录着一群人的身影。也会记录着明化人代代相传的勤劳朴实的精神和每个明化人付出的无悔青春。

(明泉净化车间 皇月)

高人李玉超

30万吨醇烷化合成项目基础建设到外出学习,再到设备的安装建设工作正如火如荼,备安装、修订操作规程,他的身影无处不在。他不算高大,望着纷繁庞大、紧张忙碌的安装现场,回想起自去年11月份开始,公司安排车间岗位每个人眼中,他是博学睿智、可亲可敬的“高人”一枚,他就是成回来后的设备管道安装,再到30.50项目醇烷化合成工段的负责人——李玉超,一个值得到现在已接近尾声的安装现场,总有一个名字贯穿其中,我们大家学习的技术尖兵、敬想起他,心中除了感动,还是业楷模。

我们一直都相信,在李玉超这样的技术骨干带领下,我们的努力会换来丰厚的回报,按期试车、开车、投产、达效,为公司的转型发展贡献一份力量!

在外出学习期间不厌其烦的为我们讲解工艺流程和设备内件构造;还是他,穿梭于施工队、车间和各有关部门,从

(明泉合成二车间通讯员 王丽荣)

骄傲的感觉

叮铃铃、叮铃铃,清晨随着电话响起,开始了电工值班室一天的工作。“您好,电工值班室,请问有什么事?”“我是煤气炉岗位,二期煤气炉2#吊车坏于吊料口上无法移动,请马上抢修”。恢复了正常运转。赵涛回到值班室,刚要洗把放下电话,电工值班长赵涛带上备件、拿起工具包及安全带,迅速到达现场。经过现场查看,吊车坏在吊料口上,无法打至检修平台,使维修陷入僵局,如果不及时检修,影响其他吊车吊料,时间一长,煤气炉必须减量,大家都很焦急。禅语曰:山不过来,我就过去。想尽办法解决问题才是硬道理。在办理好登高证后,赵涛扎上安全带,爬上8米高的竹梯对吊车进行检修,检修完毕吊车又恢复了运行,在场的人们都长长的缓了一口气,此时,蹭了满脸和满身煤灰的赵涛,沾满灰尘和油污的手还来不及洗一把,身上的手机又响起,只听电话那头传来声音:“西煤场一条加工线突然停运,其他人都在别处工

作,你离的最近赶紧过去检查一下。”赵涛又带着满脸满身的煤灰匆匆赶到了西煤场,钻进飞扬的煤尘里,对电控柜进行检修,很快加工线就恢复了正常运转。赵涛回到值班室,刚要洗把放下电话,电工值班长赵涛带上备件、拿起工具包及安全带,迅速到达现场。经过现场查看,吊车坏在吊料口上,无法打至检修平台,使维修陷入僵局,如果不及时检修,影响其他吊车吊料,时间一长,煤气炉必须减量,大家都很焦急。禅语曰:山不过来,我就过去。想尽办法解决问题才是硬道理。在办理好登高证后,赵涛扎上安全带,爬上8米高的竹梯对吊车进行检修,检修完毕吊车又恢复了运行,在场的人们都长长的缓了一口气,此时,蹭了满脸和满身煤灰的赵涛,沾满灰尘和油污的手还来不及洗一把,身上的手机又响起,只听电话那头传来声音:“西煤场一条加工线突然停运,其他人都在别处工

简单的午饭过后,又开始了下午依然紧张忙碌的工作。我们每天的都是忙碌和奔波在工厂的每一条路,每一个岗位上,平凡而忙碌的工作让我们觉得充实而美好,被大家需要的感觉让我们骄傲,每一个人的敬业和勤奋,才能给企业带来好的效益,水涨船更高,我们的生活才会更加美好!

(明泉 机修车间 供稿)

