精于岗位 忠于己任

高压机岗位是整个系统生产流程中的加油站，高压机设备安装的质量好坏，直接影响着今后的产量和效益。在高压机设备安装过程中的监护人员精于岗位，忠于己任，心甘情愿当起了设备安装的“保姆”。

新建高压机厂房位于明泉厂区的西北部，后面紧挨储煤场，就算门窗紧闭，操作室的工作台上不一会儿就会覆上一层煤粉，再加上厂房四周的地面还没有硬化，拉煤运货的大车一过，尘雾飞扬那场景可比沙尘暴。有人还笑称：等3050建设投产后，我们每人都得“消化”一个“土坏子”呢。

恶劣的环境并没有削减我们的工作热情，负责监护工作的同志，一进入工作岗位就要全副武装：带上安全帽、穿好工作鞋、戴上口罩，轮流到现场巡检监护，对发现的各种违章操作和安全隐患及时进行纠正、排除。在巡检监护过程中，他们本着“严、细、实”的工作态度，尽职尽责的做好他们的本职工作。张运东、王华章、孙宝刚等高压机操作骨干，还从设备安装运行的细节和实用性着想，发现了许多问题，如：一进大阀与操作架距离太近，开关阀门时手容易碰到操作架上；2-1阀与操作架距离太近，阀体直接磨到操作架上易磨损阀体；排油水管设计不合理，根部阀与操作架上的排油水阀连接，排油水管倾斜；气缸下铁箍子设计不合理不利于日后检修等等诸多问题，及时提出合理化的建议，加以改造和完善，进一步优化了系统流程。

“功在当代，利在千秋”。高压机的操作工们精于岗位，忠于己任，扎实推进项目建设，为我们下一步的投产达效奠定了坚实的基础。我们期待着，3050建设项目早日建成投产！

（明泉厂合成二车高丽会）

二次降温 帮油泵“退烧”

人怕热要降温，设备也不例外。夏季来临，防暑降温工作成了一件大事。伴着气温地持续升高，变压吸附岗位的油泵也“热”了，油压随之波动大。针对这一问题，变压吸附岗位的工作人员集思广益，想办法来帮油泵降温。

一直以来，给油泵降温的主要办法是冷却水降温法，靠的是在油管一侧加一条冷却水管，开启冷却水打循环给油管降温，但由于运行中的油泵、电机本来就发热，冷却水降温法的效果并不明显。另外，开启冷却水还存在弊端，一旦油箱中的盘管有漏点，水就会流进油箱，让液压油粘度降低，致使油压达不到指标范围。无法驱动程控阀正常开关而影响生产，可能还会造成液压油失效，得不偿失。为了节约成本，保证系统能稳定生产，岗位人员开动脑筋，想到了新的办法。

我们把主油管接到了螺旋板换热器上，利用散热器的散热功效给油管进行了一次降温，之后让油管回到副油箱，副油箱自有的冷却和过滤会帮助油管进行二次降温，油管里的介质经过两次降温后已经不是“热源”，再回到主油箱时，油泵也不会“发烧”了。这样一来，油泵不热了，油压稳定了，设备的使用寿命延长了，生产成本降低了，我们的工作也省心了。

二次降温，不光给油泵降了温，看着油泵运行好正常了，我们也“降了火”。

（明泉厂净化车间 王庆叶）

高温39℃

骄阳似火无风日，挥汗如雨奋战时。5月30日，大平衡改造项目进行中，综合检修车间人员正在项目现场进行17台泵底座找平、电机找正，现场安装人员按规定穿戴好劳保护品，经过周边作业环境的风险分析及安全告知后，大家三人一组开始工作。有的用铜棒，有的用大锤，该撬的撬，该紧的紧。遇到犯别的地脚螺栓孔，就进行扩孔，或者改用适合的地脚螺栓，增加垫圈；轴器不同心，就想尽各种方法进行校正，直到联轴器乖乖听话，符合安装要求，在整个找正过程中，班组人员从支撑底座到垫铁，层层把关，保证质量，现已完成14台泵的找平、找正工作。

汗水，沿着鼻沟鬓角汇聚流下，湿透了发鬓，模糊了视线，用袖口蹭一把，继续工作。左一把、右一把，湿了袖口，脏了脸颊，同志们笑称一张张“大花脸”是我们免费的油彩妆。这正是：

赤阳高温热无情，
坚岗敬业我群英。
几番严寒酷暑过，
项目安装留美名。

（明泉厂综合检修车间 李辉）

登顶之路

6月13日，3050项目尿素循环水凉水塔风机、电机、传动轴吊装到位，顺利连接就位。6月9日，尿素循环水凉水塔风机基础通过验收，并开始吊装。这四台风机型号为L8000B08MB-NM，叶片8片型号为BXZ3560，叶轮转速136r/min，叶片角度16度，风机重量2500kg，电机型号YX3-315L1-4(160KW)，减速机由上海尔华杰机电装备制造有限公司（原上海化工机械二厂）生产制造，联接螺栓为不锈钢双头螺栓。

综合检修车间王顺建主任根据现有人员状况统筹安排，这项工作由维修二组接手完成，班组长董兵每次吊装作业前都根据周边实际工作情况进行环境安全告知，检查确认劳保护品穿戴齐全、规范、完好后，方可进入现场作业。安装人员严格按照明泉化肥厂高温天气检维修作业安全管理规定进行施工。经过与监理、土建等相关部门领导同施工方校验基础、现场清理规整、复验减速机底座、设备开箱尺寸检测、垫铁及螺栓准备、现场商定箱体移运路线、反复推敲步步环节、合理安排工作量等步骤，在外协吊车、叉车的配合下，克服了高温天气等不利因素，顺利完成了设备吊装和连接工作，为下一步找正、灌浆等工序的顺利开展做了充足的准备。

（明泉厂综合检修车间 李辉）

明泉厂启动醇化静电除焦塔改造

本报讯（通讯员 王东振）6月上旬，明泉化肥厂醇化5#、6#前静电除焦塔各项改造招标工作开始进行，由此拉开了醇化脱硫静电除焦塔改造工作的序幕。明泉化肥厂醇化脱硫系统5#、6#前静电除焦塔建于2008年，运行中存在瓷瓶绝缘箱小、蒸汽加温系统难调整、气体分布器影响气流、排污困难、设备及内件管道腐蚀严重等问题，除焦效果较差。

明泉厂技术科前期参观考察了多家同行厂家的静电除焦塔运行和使用情况，并详细咨询了相关维修单位，结合当前实际，针对5#、6#静电除焦塔运行中存在的问题，对其加以进行改造。本次改造主要内壁进行除锈防腐，对塔内电极丝、瓷瓶箱等电气部件进行维修更换，对进口管式分布器进行检查维修，同时更改塔体底板平面结构，采用斜面结构，以便于有效排污。改造后可将静电除焦塔的除焦率提高至99%，彻底解决原有的除焦效果差问题，对压缩机等设备的长周期运行有重要意义。

本次醇化系统静电除焦塔改造预计工期为30天左右，预计7月中旬可完成改造并投入使用。

多措并举 确保检修安全

6月5日至13日，明泉化肥厂惰醇化系统停车机会，对醇化系统进行了检修。本次检修，明泉化肥厂各部门相互协调，对醇化系统进行了有效隔绝，对跨车间、跨岗位管线进行了系统处理，检修项目严格按照方案施工，整个检修过程的安全顺利。本次检修共消除系统内安全隐患32项，为醇化系统的安全生产奠定了基础。

本次醇化系统检修，采取了各种细致措施：对于跨车间、岗位的管线，采取CO2、N2、工艺气保微正压处理办法，并对各保正压管线建立专项检查记录，安排专人监控压力，杜绝出现负压现象；有动火作业需求的，必须具有专项处理方案，经相关科室、厂领导签字同意，并实施安全处理后，方能动火。二期醇化煤气炉所有的洗气塔、脱硫系统内部死角、压缩机单机送CO2气由责任车间联系生产科送气处理；造气、净化车间隔绝水封，车间安排专人监控并建立专项检查记录；各车间抽、堵盲板严格按照作业规范和盲板管理规定执行；内部系统检修需严格制定处理、检修方案，并按照方案实施。在各种措施下，整个系统的检修安全顺利，达到了预期目标。（明泉厂设备科 亓秀红）

明泉厂召开五月份生产分析会

本报讯（通讯员 陈学敏）6月4日，明泉化肥厂在1#办公楼调度会议室召开了五月份生产分析会。会上，明泉厂各科室、车间认真总结了五月份生产中出现的问题，分析了问题出现的原因，并制定了相应的解决措施。同时，各单位汇报了六月份的车间工作计划。各厂领导对自己分管面工作做出了具体安排。公司常务副总经理殷传光强调分析会召开的主要目的，即通过与上月比较、与去年同期比较、与同行业标杆比较，发现我们在消耗、管理、生产、工艺等方面存在的问题，想办法解决、改进、提高。殷总对今年前五个月的工作做了全面总结与深刻分析，对各单位现场管理、造气煤气炉管理、净化脱硫系统调整、尿素深度水解运行、动力锅炉长周期运行等各方面工作取得的成绩给予了充分肯定，同时针对前期出现的问题，对各单位设备管理、人员管理、班组岗位管理等方面提出了要求，重点强调班组和岗位管理方面，要进一步提高班组长的素质和水平，岗位工作要每月总结，总结不要形式主义，要确实分析好各岗位一个月的工作情况。

A/SBR水处理工艺

氨氮废水的处理方法有物理法、化学法和生物法等。物理方法有反渗透、蒸馏、土壤灌溉；化学法有离子交换法、空气吹脱、化学沉淀法、折点氯化法、电渗析、电化学处理、催化裂解；生物方法有多种形式。生物处理法有厌氧生物处理和好氧生物处理，主要工艺有：A/O法、氧化沟法、SBR法（序列间歇式活性污泥法）、接触氧化法、曝气生物滤池等。

公司新上终端水项目采用的A/SBR水处理工艺，即活性污泥法，是利用悬浮态的含微生物的污泥在一定条件（营养、温度、pH值等）下和污水充分接触，让微生物以污水中的营养（有机物等）为食料，通过其生命过程净化污水的一种方法。在活性污泥系统中起主要作用的是活性污泥，它具有吸附和分解废水中有机污染物的能力，显示生物化学活性。通过吸附、氧化、合成、内源呼吸等代谢过程完成有机物的转化，部分形成CO_2及H_2O等无机化合物，部分则被合成为新的活性污泥。

采用活性污泥法脱除污水中的氨，经历硝化和反硝化两个过程。硝化过程是在好氧（曝气）的情况下，经自养型的亚硝化菌将氨氮氧化为亚硝酸盐，继而在硝化杆菌的作用下，氧化为硝酸盐。反硝化过程则是由异氧型微生物在无分子态氧（厌氧）的条件下，把硝酸盐作为氧化剂，将硝酸盐还原为氮气。

（技术中心曹永供稿）

知识链接

姐妹们——辛苦了！

不知不觉进厂已经整整七个年头了，七年前的我刚走出大学校门，初入社会，感觉一切都是美好的，简单的工作，简单的生活！七年一路走来我在不断地成长，而今的我已为人妻，为人母，对工作与生活也有了一些感触！

自进厂我就被分到了甲醇变换岗位，在这里一待就是七年，现在我想说说变换岗位的这些姐妹们。07年时的甲醇车间是一个正在建设的新车间，那时候人员很少，条件也非常艰苦，女同胞们和男同志一样爬管架、上高塔、搬触媒、装填料，但是从来没有人叫苦叫累！甲醇生产的变换采用的是全低变，在当时是一套新的工艺系统，其触媒、工艺指标、操作方法等和传统的中低变都有很大的差别。我们女同志的主要工作是通过添加蒸汽和喷水来调成分、控炉温，控制变换反应炉温在指标之内，把CO转换成CO2，确保下工段的稳定生产。当时的我们都没有什么经验，却在不断的摸索和探讨中，做到了降低蒸汽消耗，稳定了系统生产，就这样几年如一日，从“菜鸟”渐渐地升级为熟练工。

也许有人会说变换很好干啊，不就是添点蒸汽、加点喷水吗？有什么难的。没干过的人可能都会这么认为，但实际操作起来并不是想象的这么简单。比如说：把成分降一个数。对于我们来说，既要快速的降成分又要确保炉温在指标内，因为降成分必然导致炉温上涨，所以必须先降炉温再降成分，要达到好几个平衡才能稳住炉温与成分。这是个很有技术含量、非常细致的活，需要随时关注各个因素的变化，如果蒸汽压力上涨而调节不及时，就会导致炉温上涨和成分下降，影响下工段的生产。所以我们要时刻盯着电脑上的数据看，及时根据数据变化做出调整。这样一盯就是一个班，有时候晚上困了就站着操作。每次零点班由于坐的时间长，姐妹们的腿脚都会浮肿，但是从来没有人诉过苦，成分的那条直线和炉温的一个个百分百，是对我们付出的最大回报，也是我们共同的骄傲！在此，我要对变换岗位的所有姐妹说一声：亲爱的姐妹们，你们辛苦了！

（明泉厂净化车间 谢海英）

点“滴”之“举” 托起安全

6月6日早晨，下车后走在去岗位的路上，听到放空声以为还没开车呢，结果到了岗位上一问，才知道已经开启一套系统了。脱碳分析的杨坤是零点班，听她说，因为系统刚开车，不稳定，所以这个班，她们需要每半小时就要报一次成分。看着她们那疲惫的样子，就知道这一晚有多忙。她们还笑言：今天丁班这个白班肯定过的很“充实”。

刚一接班，“叮铃铃……”电话就响了，是工长打来的，要求做个变换气成分分析。刚做完成分，把数据报过去，办理动火分析的师傅就送样来了，接过样气认真做完分析，还没来得及松一口气，就听到电话铃又叮铃响起，是我们的主任要求取个气样，再做个成分。时间就这么一分一秒的在她们匆忙的脚步中过去了，时针已悄然指向了十点，当所有的活终于都做完了，刚想坐下喘口气，电话铃声又响了，新的任务来了，她们的身子一下从椅子上弹起来，又走向了属于她们的操作台……

谁说女子不如男？分析工们都是女性，虽然看似柔弱，可她们却并不娇气，她们用细致和耐心不停地滴定，举瓶，一遍遍的做实验，只为得出一个个准确地数据，保障安全生产。她们用自己的肩膀，托举起了安全生产的半边天！

（明泉厂净化车间 焦志高）

尽己之力，做一个好人

做一个好人——简简单单五个字，却需要一个人用尽一生的气力去做到和实现。什么是好人，现在流行通俗的释义：好人就是没有时间做坏事的人。好人没有标准，界定好人的标准很低。好人属于道德的范畴，但又超越了道德的概念。一个人只要做了一件有益于大家的事，帮助了别人，解决了困难，让大家感到温暖，就可以问心无愧的说：我是一个好人！

做一个好人，难吗？不难；需要做出惊天动地的大事吗？不需要。当别人跌倒时，我们只需伸出一双温暖的手将他扶起；当别人用渴望的眼神寻求帮助时，我们只需尽己之力，指点迷津……，这一件件小事折射的能量却恰如雨中打伞、雪中送炭。毛主席说：做一次好事并不难，难的是一辈子都在做好事。做好事贵在坚持，贵在持之以恒。

有时不经意间一个关爱的眼神、一个会心的微笑、一句体贴的话语、一个自然的善举，就会让人如沐春风，驱散所有的疲惫与阴霾。记得有一次下班的路上，因高速路堵车，班车被困在高架桥上半个多小时。不知谁说了一句：这么长时间，有点饿了。开班车的老李师傅立即拿出一袋喜糖，说：这是今天中午帮别人结婚时送的喜糖，一人一块，垫补一下吧。车上瞬间暖意一片，堵车的烦闷因了李师傅一个善意的举动而烟消云散。做个好人就是这么简单，好人教会我们懂得什么是分享，什么是互助。因为分享，就在不知不觉中创造了一份和谐的环境。因为和谐，人与人之间就诞生了一份无形的大爱。我们的世界在物质上已经比较丰富，但是更加需要热心肠，需要大家最柔软却又最强大的善良爱心。

“人之初，性本善”。其实每个人都有良善之心，做一个好人，就为大家传递了一份正能量，带给身边人一份温暖，带动了一片祥和。一个小小的你、我、他，汇集成一股暖流，就可以滋润每个人的心田，也激发了自己更加向上的力量。

（明泉厂设备科 李杰凤）

麦子熟了，农民开始忙着收割、晾晒。收获的季节，既使忙碌劳累，他们的脸上依旧写满着喜悦和满足。

每天，乘坐着班车上下班的我，在车窗里看到麦收的情景，心里就会想起那首老歌——《在希望的田野上》。班车载着我们驶入明泉厂区，设备林立，机器隆隆，这里是我们所有明化人希望的田野，我们每天也在劳作，像农民那样期待着收获的季节。

夏季来临，气温迅速升高，看着厂区里每一个施工现场，那一个个忙忙碌碌的身影，白天在太阳下暴晒，汗水止不住流淌。工期不能延误，安装要严格按照要求，只有紧盯现场，严把质量关，才能确保顺利开车、按期投产，才能创造效益，收获我们的希望。

夜晚来临，夏季的丝丝凉风，对于夜间操作的我们来说是弥足珍贵的。各自忙碌在岗位上的身影，一年四季，无论白天黑夜，工作周而复始，既使单调乏味，也阻挡不了对它的热爱。“尽职尽责、爱岗敬业”不是一句空话，是每天都在进行的实际性动作：

我们把希望的种子播散在这片希望的田野上，用双手创造价值，“为她打扮”，“为她梳妆”。

在希望的田野上，我们尽情挥洒青春，挥洒汗水，“为她兴旺”，“为她争光”，心中的信念永远不曾改变！

（明泉厂尿素一车间 王静）

用心描绘 画意人生

每个人的人生都如一张画布，画笔就握在自己手中。着眼点不同，画的内容各不相同，有人着眼于大海的磅礴，大山的伟岸；有人着眼于天空的宁静，河水的清澈；有人着眼于花的生 动，草的坚强。无论画的内容如何，好的画者总能找到画的亮点，动人心弦。我们选择了在明化，或许已渐渐远离外面丰富多彩的世界，过着平凡的两点一线生活，可是我们一样可以在自己平凡的岗位上，画出自己出彩的人生。每个人只要能刻苦钻研，提高自己的业务素质，都可以为稳定系统，献策献力；为系统的技术改造出谋划策；为自己岗位、车间、厂的建设发展增砖添瓦，成为本行业内的技术标兵、能手。

当然，我们不可能每个人都是画家，都有出色的画技，能控制住整幅画的结构。且人无完人，就算有很高的技艺，我们也有疏忽画错的时候。有些错误，只要用心去修正，一样不影响画面的完美；然而有些错误，一旦染在布上，就成为永远的污点。所以，掌控自己的画笔，需要我们用心去做。然而对于我们这些化工工作者，细心、小心才能安心，因为有些错误不仅仅会造成财产上的损失，更可能拉扯到安全这根弦。这就要求我们在工作中，特别的用心，多想多思多看多做。

山有峰谷，海有浪潮，天空有白云，河水有流淌，花有曲线，草有线条。下笔要有轻重，做人更要有张弛。对待生活如此，工作亦如此。

岁月滂沱，我们的画总有画完的一天，当我们渐渐老去，回顾着我们的人生之画时，怎样的心情将涌上心间？是骄傲，是自豪，是后悔，是悲伤？请不要让明天的自己后悔，从此刻开始吧，用心去生活，去工作，去完成自己人生的画。

每个人的人生都如一张画布，画笔就握在自己手中，请用心去画吧！

（明泉厂设备科 亓秀红）

拿起手机扫一扫
微信互动有惊喜哦