

## 繁而不乱 转战“新阵地”

30.50项目工艺交接后，我们的后续项目还有很多。下一步，技术中心的工作重心将逐渐往其它项目上转移，交出努力了近两年的30.50项目，我们又转战到新的项目阵地。当前正在参与进行的主要工作有：Φ1600粗醇搬迁项目、130T锅炉搬迁项目、新上脱硫、脱硝项目，吹风余热能技改项目等。目前，各以上项目进展顺利。

Φ1600粗醇搬迁项目的土建设计图纸设计完成后，经各自专业负责人进行图纸会审，招标中心负责工程招标，于6月24日施工队伍开始土建施工。于此时，工艺设计按计划进行，6月底完成全部工艺配管设计，7月初设计完成工艺施工图。

130T 锅炉搬迁项目中，汽

过滤器中的石英砂，并对存放 在氮库

## 石英砂“重生记”

石英砂用途广泛，具有吸附和过滤双重功效，能够较好的去除水中的杂质，且具有强度高、寿命长、处理水流量大、出水质稳定可靠等特点。并对原水浓度、操作条件、预处理工艺等具有很强的适应性，是一种非常理想的水过滤器填料。公司新上浅除盐水处理项目，需要大量的石英砂做填料，重新购买无疑要投入大量的资金。明化老厂区停产后，多个停用的过滤器中存有大量的石英砂，只需将其挖出，加以回收利用，就能立马让这些旧石英砂变废为宝。于是，公司从各车间抽调人员分批次去老厂区拆运废旧石英砂。

我们便是合成二车间抽调的部分去老厂区“挖宝”的人员。主要负责回收厂外水处理

## 生产动态

本报讯（通讯员 徐光先）

7月1日，明泉厂Φ2000合成循环机厂房南侧、Φ1600合成循环机厂房北侧的防爆墙本体施工完毕，转入外墙粉刷阶段。

新建的防爆墙按安全标准化要求改造实施，可以抗爆炸冲击波，对操作室和操作工起到保护作用，其改造实施提高了企业的安全标准化管理水平。

本报讯（通讯员 徐光先）

7月6日，合成一车间油回收扩能改造技改实施完毕。该技改项目所用设备，均为一厂回用设备，即降低了技改费用，又提高了设备利用率。项目投产



包吊装，炉膛部分水冷壁安装已就位，正在进行管道的焊接工作。风室部分安装工作已完成，现正在进行风室部分水冷壁打水压前准备工作。锅炉炉膛部分安装已接近尾声，安装队伍正进行中心筒的组装准备工作。130T锅炉的安装工作正在按计划紧张有序的进行着。电气、仪表招标已全部完成，设备及材料已全部到厂。

30.50试开车领导小组将全面负责试开车过程中的安全、质量、进度；负责确定全系统吹除、试压、试车、开车等各环节的具体方案及各方案人员的组织和实施；小组成员要在全系统吹除、试压、试车、开车过程中按调度系统工作程序进行相关设计。

吹风气余热节能技改项目是利用吹风气副产蒸汽拖动汽轮机发电，是企业的增创效益项目。目前已成立了项目组，进行分工、制定工期、确定方案，项目已全面启动。

（技术中心通讯员 刘燕妮）

处，以备有危险时与入门处监护人员联系。进入容器后，他们开始用镐头将里面的泥沙一点一点凿松，将石英砂从下面入门处卸出。外面骄阳似火，里面潮湿闷热！为了安全起见，大家实行轮流作业，每二十分钟换一人。二十分钟后，他们浑身沾满泥沙，连耳廓里都被塞满，头上的汗水流下来，耳朵都可以变成“工地”，能“泥巴”；脚下上衣拧一把，可以“浇”一下路边的青草！他们还苦中作乐，称过滤器为“桑拿房”！里面的人在“蒸桑拿”，外面的人也不闲着——你捧口袋我拿锹，把卸出的石英砂装袋后装车运走。

水处理设备高达五六米，办好入容器后，岗位付俊平给大家详细讲解了过滤器内部结构，重点强调了入容器作业安全注意事项，并给分好的工作小组交代了工作方案，将准备好的安全绳、霍香正气水及必要的劳保用品一一发给大家。紧跟着，“挖宝”工作开始了。工作人员腰上系着安全绳，从上部入门处进入容器内。安全绳的另一端系在入门处筒

后，全厂废油都可回收利用，标准收回油产量由去年的50吨增加至100吨，实现油回产能翻番，每年节省油类费用44.2万元，对减少成本费用、节能降耗将起到重要作用。

本报讯（通讯员 王光）7月1日，机修车间仪表组成立了5人突击小队，对30.50项目甲醇压缩机工段进行仪表安装。共安装11台变送器、24个温度点、7块压力表、2个轴振动。本以为是安装时期的厂家代表赵伟，到了现场见到此人，竟然是我们的老朋友沈工！

夏天热，许多人为了图凉快，凉鞋穿上了，干活时赤膊上阵的情况也有。有的女职工为了好看，干脆不穿工作服，有许多人虽然穿着工作服，但是系扣子，裤子已短到小腿以上。这些与生产安全不和谐的穿着，害人害己，在变速运转的设备旁工作，因为不按规定穿戴劳保用品而受到伤害的例子有许多。

此次培训由我公司与济南市特种设备检验研究院共同举办，开设压力容器、压力管道两个项目的取证培训工作。培训采取举例讲解的方式，对压力容器、压力管道的相关法律法规、基础知识、使用环节的注意事项以及近几年特种设备典型事故案例等方面进行系统地讲解和传授，使取证人员更加直观地学习和掌握特种设备的专业知识，全方位提高特种作业技能。培训完毕后分别进行了理论及实践考试。

本报讯（通讯员 陈延桂）7月6日，气车间对1#吹风气锅炉进行了预计为期七天的停检检修。本次检修主要对新建的电袋除尘器进行系统接头、更换了高、低空预热器，并对静电除尘器1#电场进行了检修。

本报讯（通讯员 郭海）7月10日，动力车间1#锅炉停

## 30.50项目试开车领导小组成立

应的联系与协调。

为了严格落实试开车过程中的各项任务目标，使各工段、各环节的安全、质量、进度得到有效保证，试开车领导小组下设质量验收小组、合成二车间压缩机、醇烷化合成开车小组、尿素二车间压缩机、总控开车小组以及电气仪表等六个小组。各小组将按照不同的分工及职责具体实施本工段吹除、试压、试车、开车方案及人员的组织落实，确保整个试开车工作顺利开展。

30.50试开车领导小组将全面负责试开车过程中的安全、质量、进度；负责确定全系统吹除、试压、试车、开车等各环节的具体方案及各方案人员的组织和实施；小组成员要在全系统吹除、试压、试车、开车过程中按调度系统工作程序进行相关设计。

为了留住明化的昨天，留住那明媚的刹那芳华，公司开启《依依惜别的深情》明化人惜别明化行活动。明化厂区承载了明水城区半个世纪的发展和回忆，承载了我们几代新老明化人的精神和韶华。走进熟悉的大门，走在这条马路上，进行一次最后的巡礼……

（技术中心通讯员 刘燕妮）

## 明泉工地上的建设“天使”

项目，奉献着自己最大的力量，甘之如饴。就是这些可敬的师傅们，虽然一直做着平凡的工作，但也是这平凡之中孕育着伟大，正是这平凡之中蕴含着光荣。

如果说，30.50项目的建设是一首宏伟的交响曲，那么，他们则像乐谱上的一些小音符，尽管音符是那么的微小，那样普通的，可他们却在自己特定的位置上发出了悦耳的声音。正是这一个个小小的音符，才组成了企业和谐的旋律；正是这一个个普通的音符，才谱写了企业转型升级、发展建设的时代强音。

我赞美那普普通通的音符，我更由衷的赞美你——30.50建设现场的师傅们。

（合成二车间 连林青）

## 夏季生产要注意安全

对于从事化工生产的人来说，“安全”有多么重要，已无需再说。但是在日常的生产工作中，却时常会有许多与“安全”不协调的事情发生。特别是夏季生产，影响安全的问题时有发生。

夏天热，许多人为了图凉快，凉鞋穿上了，干活时赤膊上阵的情况也有。有的女职工为了好看，干脆不穿工作服，有许多人虽然穿着工作服，但是系扣子，裤子已短到小腿以上。这些与生产安全不和谐的穿着，害人害己，在变速运转的设备旁工作，因为不按规定穿戴劳保用品而受到伤害的例子有许多。

此次培训由我公司与济南市特种设备检验研究院共同举办，开设压力容器、压力管道两个项目的取证培训工作。培训采取举例讲解的方式，对压力容器、压力管道的相关法律法规、基础知识、使用环节的注意事项以及近几年特种设备典型事故案例等方面进行系统地讲解和传授，使取证人员更加直观地学习和掌握特种设备的专业知识，全方位提高特种作业技能。培训完毕后分别进行了理论及实践考试。

安全帽是为了保安全的，“安全帽”就是“救命帽”的例子

本报讯（通讯员 陈延桂）7月9日，由明泉厂生产科牵头，三名监管员参与，对明泉化肥厂六月份劳务费用进行了初次审核。审核通报已发送至厂领导及相关部门。自六月份起，明泉化肥厂生产科重新理

依依惜别的深情  
——明化厂区参观留影活动

明化老厂区将要进入最后的拆除阶段，55年，明化伫立在明水北城区，看尽风华沧桑。随着时代的变迁，明化厂区完成了她55年的历史使命，开始了美丽的蜕变。

为了留住明化的昨天，留住那明媚的刹那芳华，公司开启《依依惜别的深情》明化人惜别明化行活动。明化厂区承载了明水城区半个世纪的发展和回忆，承载了我们几代新老明化人的精神和韶华。走进熟悉的大门，走在这条马路上，进行一次最后的巡礼……

（技术中心通讯员 刘燕妮）

## 扶贫济困送温暖 关爱职工促和谐

的1047名职工加入了本年度济南市互助互济会，增加了一份大病及意外伤害时的互助保障。

扶贫济困，做好思想职工疏导是工会的又一项重点工作。今年，工会加大帮扶力度，为党政分忧，为职工解难，积极向上级部门争取资金，切实做好各项救助款项的发放工作，让困难职工体会到企业大家庭的温暖，增强困难职工信心，为企业和谐筑基，为企业发展助力。

心系职工冷暖，落实企业关怀，健全帮扶制度，扎实推进和谈基础建设。让困难职工得到有效救助，让特殊困难职工得到及时救助是帮扶的工作原则。2014年上半年，工会及时关

怀走访慰问困难职工、生育女职工、生病住院职工260余人次；为困难职工服务，办理职工特困证24人次，年检低保证19人次，新办理低保职工证3人次；争取社会慈善资金，为困难、特困、大病职工争取市慈善总会、民政部门、市总工会帮扶救助资金7.65万元，启动公司员工互助金2.4元，救助大病职工6人次。

倾向生产一线，增加互助保障。

为体现公司对化工生产一线职工的关心和关爱，结合上

级组织要求，公司为生产一线

俗话说：父子协力山成玉，兄弟同心土变金。2014年6月26日至7月4日，尿素泵房电机试车完毕，要进行电机泵体联轴器连接，我们综合检修车间维修二组安排韩振、孙新岗去完成这项任务。这两人不仅是同班组的同事，还是同门师兄弟。韩振是二师兄，孙新岗是七师弟，这两个师兄弟驻活累活抢着干，干起活来总是忘记时间，有时下班坐班车都要同事到现场去叫他们。经过一周的紧张工作，完成了尿素泵房、循环水厂房大大小小共计51台运转设备的安装找正工作。

（综合检修车间通讯员 李群）

## 俯首



——记变换老师傅李际龙

有这样一个人，他性格直爽，乐于助人，他没有很高的文化，也没有魁梧的身材，但他业务熟练和经验丰富，是岗位工艺控制和操作的老手，也是解决岗位操作疑难杂症的高手；他不善言谈，却对同事很关心，有什么不明白的地方他都会认真的解释，直到你弄明白了为止；他从不张扬，对待工作却是严格认真，一丝不苟，从不放过任何一个隐患，他在平凡的工作岗位上，默默的践行着“俯首甘为孺子牛”的诺言，从我到岗位工作开始就被他认真敬业态度所感动，他是我们年轻工人学习的榜样，他就是变换岗位的老师傅——李际龙。

刚进厂的时候，我和李师傅分到了一个班，那时候新车间成立，人员相对较少。一个班三个人，李师傅是我们的组长，我进厂时间不长，业务还不熟练，有什么活他都会叫上我们出去看看，跟着学习。虽然是老师傅，但他从来不倚老卖老，有什么脏活累活他都抢着干，总是说你们年轻人要多学习业务，要掌握技术。记得一个寒冷的冬天，刚下了雪，外面零下十度左右，我们正值零点班，李师傅整点巡检回到岗位后又拿了个扳手不发一言的接着出去了，过了好一会儿还没回来，我担心李师傅安全，于是我拿着手电出去瞧瞧，看到李师傅正拿着蒸汽管子在那冲倒淋阀呢。蒸汽缠绕中，李师傅看到了我，却焦急地说：“这么冷的天，你出来干嘛？快回去，你一个女孩子别冻坏了！”这点活我自己一个人就行。”在这样一个滴水成冰的冬夜，我的心却被这几句话感动的发烫！

通过试电机，初步检验了电机的安装质量，加强了制造、使用双方人员的交流，更增加了彼此双方的友谊。随着公司事业的发展，我相信在不远的将来我们还会相见，有朋自远方来，不亦乐乎！

通过试电机，初步检验了电机的安装质量，加强了制造、使用双方人员的交流，更增加了彼此双方的友谊。随着公司事业的发展，我相信在不远的将来我们还会相见，有朋自远方来，不亦乐乎！

（净化车间 陈海英）

## 一线风采

## 有缘千里再相会

型号：4M16-F，打气量：85m<sup>3</sup>/min，较之

在1#CO<sub>2</sub>压缩机电机一侧，面对联轴器，端正卡钳，仔细审量，用游标卡尺读数，然后沈工又复测了一遍，操着典型的上海普通话严谨的说：“你量49.2，我量49.2，它就是49.2的啦！”认真可爱的沈工！

午饭后闲暇之余，沈工爱和我们搭话聊天，很真实的给我们讲解在其他单位设备安装的见闻，有成功的经验，一些小技巧，实用的方法，也有试车过程中发现的小问题，共同感觉到我们进一步的交流，能把我们设备安装过程中遇到的问题答疑解惑，把发现的不适合的地方反馈厂家以作改进的参考，更能促进试车的安全顺利。《论语·季氏》有云：“益者三友，友直、友谅、友多闻，益矣！”沈工就是我们的直谅之友！

通过试电机，初步检验了电机的安装质量，加强了制造、使用双方人员的交流，更增加了彼此双方的友谊。随着公司事业的发展，我相信在不远的将来我们还会相见，有朋自远方来，不亦乐乎！

通过试电机，初步检验了电机的安装质量，加强了制造、使用双方人员的交流，更增加了彼此双方的友谊。随着公司事业的发展，我相信在不远的将来我们还会相见，有朋自远方来，不亦乐乎！

（综合检修车间通讯员 李群）