

让红旗迎风飘扬

金秋十月的第一个早晨,阳光照耀着大地。走进明泉厂区,熙熙攘攘的人群脚步声替代了往日轰鸣的机器声。细心地人们会看到一面鲜艳的红旗——造气突击队,在高高耸立的净化变脱塔上迎风飘扬,仿佛在告诉我们大修正式开始了。

这一天造气车间的班前会,比以往更庄重。公司董事长孙洪海、公司安全总监付吉查及明泉厂副厂长高明洪参加了班前会。会上,车间主任李国强说:“本次大修时间跨度长,检修任务重,技改项目接头较多,根据安排我们造气车间承担的第一项工作任务就是拆除净化变脱塔上段和中段填料,我们有信心、有决心,更有能力打好大修攻坚战第一仗!”

班前会结束后,为保证扒塔任务安全顺利完成,车间成立了由党员和班组长骨干组成的造气突击队,明确了突击队员各自的分工及职责。



青年党员宋路国第一个钻入变脱塔内,用耙子钩,用铁锹铲,手扒脚蹬恨不能一下就将填料环全部扒干净。团员张越第一次参加扒塔工作。

一个好党员

大修的号角又吹响了,在忙碌的检修现场,尿素一车间二氧化碳压缩机岗位岗长李佰军师傅正在和岗位人员检修活门,李师傅是一名老党员了,有十二年的军龄二十年的工龄。现在五十岁出头的他,干起活来,仍然不逊色小伙子,动作利索,步伐稳健。

李师傅说,这次大修,岗位上除了换活门,还要冲洗各段冷却设备,各项检修工作有条不紊的进行着,检修任务有计划,有目的,通过检修为下一步正常稳定生产打好基础。

2008年,全厂的生产情况已

由于没经验,再加上登高作业,刚开始心里有些犹豫,可当看到大家忘我的工作干劲时,他被深深感染了,也投入到了扒填料的作业中……当距离塔底只有一米时,焦油淤泥与填料环牢牢的黏在一起,铁锹,耙子手中直打滑,更为困难的是连续奋战五六个小时,每个人都体力透支,达到了极限,但是关键时



刻没有一个人叫苦叫累,都在咬牙坚持。当最后一个填料环被抛出去,我们的突击队员陆陆续续安全回到地面,大家相互会心一笑,胜利最终属于我们!

旗帜就是方向。曾经明化人那种“艰苦奋进,拼搏奉献”的优良传统一直激励着我们,而今这种精神已深深植根于我们的心中,并随我们的血液一起流淌。扒填料工作的顺利完成,更坚定了我们安全顺利完成本次大修任务的信心,我们已经做好了迎接一切困难和挑战的准备!

夕阳西下,迎风飘扬的红旗更加招展!

(造气车间 郭立峰)

一个好榜样

步入正轨,身为岗长的李师傅又带领岗位人员干起了卫生工作,整个二氧化碳压缩机岗位环境卫生、岗位面貌焕然一新,被评为全公司卫生标杆岗位,让全厂员工参观效仿。

在平常工作中,李师傅时刻以党员为表率作用,发挥党员吃苦耐劳的精神,自己积极进取,对青工无私传授业务知识,帮助他们树立正确的态度。在生活中,李师傅是位严格的老师,是兄长更像朋友,因为李师傅的脾气随和,平易近人。

李师傅是一个好党员,是我们学习的好榜样,我为他竖起大拇指,赞一个!相信在李师傅的带领下,二氧化碳压缩机岗位的大修任务一定能出色的完成,向厂里交上一份优秀的答卷。

(尿素一车间 王静)

工欲善其事 必先利其器

——净化车间对2014年大修工作的几点认识和部署

今年的大修经过几个月的酝酿和筹备,终于在9月30日拉开了帷幕。之所以经过如此长期的准备,就是因为本次大修意义重大,点多面广,必须精心筹划,周密安排。

首先,本次大修为兼顾大平衡技改项目和3050项目的顺利投产,公司产能将大幅度提升,产品结构调整将更具有可操作性,公司将更具备赢利能力。同时借本次项目接头停车机会,各岗位要处理一些隐患,更换和淘汰一批旧的设备、触媒、阀门,清洗疏通部分内件、填料、管道。工艺指标控制能力将显著加强,职工操作将会更加省心、省力。所以说这次大修对公司、对职工都是十分有利的,我们必须把这次大修任务完成好。

其次,本次大修“面面俱到”,几乎涉及到全厂所有岗位。其工艺处理过程更需要各岗位相互配合。全厂通力协作,各岗位必须听从大班调度统一指挥。同时,各岗位检修进度也会影响全厂整体进度,必须严格按照既定方案按时推进,必要时加班加点也不能拖期,以免对全厂整体进度造成延误。

正是基于以上对本次大修的认识,9月29日下午,净化车间召开大修动员会,并邀请副厂长参加。会上,郑厂长提了几点要求:严守方案、确保安全,身先士卒、合理分工。延增银主任从人员安全交底、现场作业风险分析和措施落实、检修材料和工具准备方面做了细致的安排,并要求大家做好打持久战的准备。高树国主任从人员考核方面提出两点意见:一是大修期间考核打破常规,奖励罚扣加大力度。二是对于全体加班人员分两组,按组抽调,有事自行找人替换,确保加班人员到位。

“工欲善其事,必先利其器”,大修对于整个公司来说是利器。同样,当大修任务摆在我们面前,仅靠信心和勇气是不够的,还要有完成任务的能力和勇气,更要借助于全体员工共同努力。说具体一点就是要求我们每个人都服从大局,敬业奉献,“雄关漫道真如铁,而今迈步从头越”。本次大修任务是公司对生产装置的一次整理整顿,更是明化发展史上浓墨重彩的一笔。愿所有参与检修的人员都能尽职尽责完成自己的使命,为大修贡献自己的力量。相信经过本次大修,公司定会“乘风破浪会有时,直挂云帆济沧海”!

(净化车间 袁承)

大家都做热心肠

刚下班车,还有些腰酸腿疼的我,一抬口袋,才发现随身带的手机落在了座位上。看着渐行渐远的班车消失在深夜的夜色里,我只能望而兴叹,这已经是第N次把手机落在车上了……

看到下车的匆匆人群中,李曰玉师傅还未走远,于是紧跑几步上前求助。说明原委后,李师傅爽快联系班车上同事帮忙寻找并妥善保管。第二天,手机完好无损,物归原主。手机虽然不值钱,但它不在身边时确实实实在在地给自己带来诸多不便,当它失而复得,自己由衷地对两位师傅表示感谢,而李曰玉、张吉光这两位师傅只是微微一笑之。

“勿以善小而不为,勿以恶小而为之”。帮助我的同事所做的可能是微不足道的小小善举,但却在“予人方便”的同时,折射出自身的人格魅力,代表了明化人的淳朴善良,让我在感念着“家”的温念。

当今多元化发展的社会,

(造气车间 满广村 陈廷栋)

煤化工行业产能过剩, 企业如何逆境求生?

公司是一家拥有56年历史的小氮肥企业,一所典型的煤化工企业。当前我们进行的退城进园工作不仅仅是简单的企业搬迁,更面临着产品转型升级的重大挑战!

就目前而言,煤化工行业普遍面临着严重的产能过剩问题。根据前瞻产业研究院《2015-2020年中国煤化工产业发展前景预测与投资战略规划分析报告》数据显示,尿素、电石等行业面临着产能过剩的问题,但依然在依然有部分产能陆续投产,由于需求量有限,产量提升速度相对较慢,造成产能过剩。对于大型企业,规模的开工率较低,行业的整体竞争力和抗冲击能力下降,而中小企业,则面临更严峻的生存压力。对于大型企业,规模的开工率较低,行业的整体竞争力和抗冲击能力下降,而中小企业,则面临更严峻的生存压力。

明化现场的“解说员”

10月1-7号为国庆节假期,大多数人都会借此机会和家人好好的出去玩一下,但是根据公司搬迁安排,设备竞标方要在这7天内对明化厂区的设备设施进行现场查看和确认。为了配合好这项工作,明化厂区的所有留守人员都主动放弃了休假,国庆节期间正常上班。

每天早上开完会后孙吉宏、李泉池、王新建、李荣国、高福业等人都集中到厂门前等候看现场人员。每进厂一批人,他们都会按照程序在传达室为其办理好登记手续并点清进厂人数,再一个车间一个岗位的给竞标方作介绍。看完现场后将他们全部送出厂。看现场期间为了让竞标方最大限度的了解厂里的设备状况,他们每个人都陪着楼上、楼下的查看,对竞标方提出的问题一一回答,对一些现场不容易看到的地方主动给他们讲解说明,例如有的设备外筒为碳钢材质但内件为不锈钢材质,光看外表并看不出,竞标方估算的价值就会偏低,而留守人员的讲解就可以避免此类事情的发生。

7天中,共接待了查看现场

提前着手,细化目标 “30.50”项目组认真筹备接头工作

目前,“30.50”项目取水、终端水、空压站等工段均已顺利开车投用,合成醇转化、尿素两大工段也在进行开车前的准备工作。按照明泉厂确定的大修时间安排,“30.50”项目组计划在10月底对项目进行系统接头。项目组人员在配合车间做好联动试车、升温还原及开车工作的同时,充分做好各类接头准备工作。

大修时间确定后,项目组领导及各工段负责人对“30.50”项目所有工段等待接头处仔细摸底,认真梳理,将各工段接头点的情况了然于胸。在与明泉厂领导及车间反复论证、沟通交流后,明确了每个工段具体的接头时间,为每一个接头点制作具体详实的施工方案。项目

下游产品,并尽量的向高附加值的精细化方向发展,这正是我们当前形势下明智采取的发展之道。

由于传统煤化工产能过剩,未来新型煤化工项目将是煤化工的发展重点。虽然国家政策层面的限制因素与地方政府的环保要求齐头并进,但研究认为,“十三五”期间,煤化工发展依然势头不减。从投入上,各路资本竞相角逐,从地域上,中西部煤炭资源丰富地将集中投资建设,从类型上,煤制烯烃与煤制天然气将是主打项目。

我们顺应国家的煤化工产业政策,正在积极布局洁净煤气化及30万吨/年混合芳烃的相关工作。这一工作的开展,将是我们逆境重生的致胜法宝。

(文果通讯员 张玲)

省安监局到明升达督查 危化品的安全管理工作

省安监局督查组一行五人,于9月23日,按照省安监局《关于开展全省危险化学品安全管理工作专项检查工作的通知》要求,济宁市安监局副局长王保银一行四人,在泰安市安监局、宁阳县政府及县安监局相关领导陪同下,到明升达公司对危险化学品安全管理工作专项检查。

督查组在听取了泰安市安监局及公司关于重点工作落实

点事项资料。经过近两个小时的仔细检查,督查领导和专家对明升达公司的安全管理工作的肯定,并指出了存在的问题,要求公司根据国家有关安全生产法律法规和标准,抓实危险化学品安全管理工作。

最后,孙庆利代表明升达公司承诺,将进一步强化企业主体责任落实,真抓实干,扎扎实实地做好各项问题的整改,确保生产安全平稳运行。

(合成二车间通讯员 张瑜)

抽负引氮结束 冰机静待“上岗”

10月13日,合成二车间冰机岗位顺利完成了冰机系统的抽负引氮工作,冰机系统进入试车阶段,为下一步合成二车间的合成塔塔底升温还原等工作做好了准备。

前期的准备时已将冰机系统抽负后充氮气,引氮前需用空气压缩机进行第二次抽真空。抽负前将每台冰机体内空气用现有

(合成二车间通讯员 张瑜)

产研结合,合作共赢

10月7日下午,由山东省特种设备检测研究院(以下简称山东省特检院)和山东安泰压力容器检测中心对我厂1#尿素合成塔进行年度定期检测。

根据目前化工生产的特点,特检院李院长建议可以在不增加我公司额外负担的前提下,在检测领域就生产中遇到的实际难题与我司开展深入的调研及合作。研讨会随之召开。会议由副厂长刘朋主持,设备科、技术科及尿素一车间的相关人员参加。

刘朋首先就困扰公司生产的压力管道定检能否实现在线不停车检测问题与特检院李院长进行了深入的探讨。由于《容规》系法律规范,因此特种设备的定期检测带有一定的强制性。正常生产的公司则需要考虑因停车检测带来的影响自身效益问题。怎样在强检与定检之间找到一个恰当的结合点,既保证安全生产的需要,又要将生产方利益损失降至最低,需要在检测方式方法上有

设备的改进。李院长表示会考虑根据压力管道的特点,结合一定的温度、压力和介质等力学参数检测中心对我厂1#尿素合成塔进行年度定期检测。为开研究课题,拓宽服务领域,山东省特检院李一山院长建议在增加我公司额外负担的前提下,在检测领域就生产中遇到的实际难题与我司开展深入的调研及合作。研讨会随之召开。会议由副厂长刘朋主持,设备科、技术科及尿素一车间的相关人员参加。

(设备科通讯员 李杰凡)



情况的汇报。兵分两路,一组进入生产现场,重点对合成DCS控制室、压缩、重大危险源液氨贮槽区等装置进行检查;另一组查阅相关资料。经过近两个小时

的仔细检查,督查领导和专家对明升达公司的安全管理工作的肯定,并指出了存在的问题,要求公司根据国家有关安全生产法律法规和标准,抓实危险化学品安全管理工作。

最后,孙庆利代表明升达公司承诺,将进一步强化企业主体责任落实,真抓实干,扎扎实实地做好各项问题的整改,确保生产安全平稳运行。

(合成二车间通讯员 张瑜)