

变压吸附空压机吹除硅胶法

当您走在中心马路中段,映入眼帘的是一排排犹如弹簧式的吸附塔整齐排列在马路边,这些吸附塔里面装的是填料就是硅胶。如果单个塔里面的硅胶受潮或失去活性就需要更换,可吸附塔是直径2.8m,高12.35m直筒筒的一个塔,既无人门,又无卸料口,该如何更换呢?在这次醇化变压吸附岗位停车检修期间,就遇到了这个问题。在这次检修作业更换程控阀垫子时,拆口发现均压管道中有吸附剂

硅胶颗粒,查找原因后断定是30万吨18号吸附塔发生硅胶破碎泄漏,塔内筛网已坏,硅胶全部漏入塔底及均压管道中,吸附塔的特殊构造无疑给检修工作带来了难度,就在大家积极商量对策之时,常务副厂长王延波大胆创新,决定用空压机打压吹除法把塔底及均压管道中的硅胶吹出来,方案确定后大家伙就开始行动起来,先拆口,焊接了4根2米长带法兰的管子,用吊车伸进塔中,下部用空压机打压

3公斤往上吹,把硅胶粉末全部吹出来,装袋运走。仅用10天时间就将吸附塔内彻底清理干净。只要敢想敢干就没有干不了的事,就没有干不成的事,用空压机打压吹除法开创了吸附塔检修的先例,公司各级领导班子脚踏实地,开拓创新,真抓实干,全体员工吃苦耐劳,团结一致,又忧愁我们的企业不发展、不壮大呢? (净化车间 马永华)

减速机检修 螺丝腐蚀严重,已无法使用。一台新减速机约5万元左右,如若检修有一定的难度,且我们还没有减速机检修的先例,经过综合考虑,由造气保全组长带队,设备主任指导,抽调数名保全骨干,组成攻关小组,对原一期3#凉水塔风机减速机进行了拆检、维修和防腐,检修好的原一期3#凉水塔风机减速机用在三期污水凉水塔风机上,既解决了三期污水凉水塔风机减速机存在的隐患,又节约了检修费用,可谓是一举两得。(造气车间 陈廷栋)

天亮了 “一个好汉三个帮”

11月14日晚,净化车间一期脱碳岗位CO2洗涤塔不锈钢塔板需要扩孔加工,大修期间,外协施工队伍人员紧张,部分保全班组自己加工,承担十二层七十二块塔板的三分之一工作量。随着任务的分解,工作量的确认,各车间保全班组人员立刻行动起来,安排人员领钻头,准备台钻,润滑冷却液……确定通宵加班人员,随着夜幕降临,气温也凉了,但加班人员工作的热情没有丝毫降低。尿素二车间保全暂时没有独立的操作间,台钻设备在CO2机厂房内二楼平台,厂房上下透风,但保全人员还是很快就见了汗,脱下了外层的棉袄,轻装上阵继续操控,送走了岗位上的小夜倒班人员,又迎来了大夜人员,吱吱的扩孔声丝毫没有停;还没走到原料保全班组操作间,就听到刺耳的钻磨声音,进屋一看灯火通明,员工们干劲十足,怎么看着人群中操作台钻的这位眼熟呢,原来是原料车间主任王振民,通宵的加班他陪着保全人员一起,甚至亲自操作。时光消逝,漆黑夜空逐渐青蓝,黎明来到了,各班组奋战了漫漫一宿,天亮了! (明泉设备科 李辉)

大修期间尿素二车间在将前期冷热水联动试车时系统暴漏出的问题进行积极修正的同时还合理安排人员到兄弟车间进行帮忙,自11月13日白班起到净化车间装填三期脱硫酸塔四层填料,在各班工长带领下大班人员发扬不怕脏不怕累的精神,将一袋袋填料装入直径4.4米的脱硫酸塔中,大家从早晨接班一直干到晚上天黑,顺利的完成此次任务,同时也获得了兄弟车间的一致好评,这正是“一个好汉三个帮”。 (尿素二车间 任良金)

齐心协力挑重担 团结协作奏凯歌

2#焦炭过滤器的扒装是工厂所有过滤器扒装难度最大的一个,原料车间接受任务后,在经验丰富的老班长王保民的带领下,打破常规改造工具,合理调配,虽然环境艰苦、场地有限,但他们依然忘我的工作着,不眠不休的日夜赶工,最终用了不到

10小时就完成扒装任务,实现了用最快速度、最高质量完成最大难度的任务目标。大修期间的另一项任务是CO2洗涤塔塔板的扩孔。任务分配到原料车间后从工具准备,到人员协调,全车间通力协作,两名保全工王德力、王绍涛与各

下站工毕敬玉、曹忠及三名司磅员,两名管理人员,连续奋战33小时完成扩孔任务,使原料车间成为全厂唯一按时独立完成15000余个扩孔任务的单位。唱响了团结协作,勇挑重担的凯歌。(原料车间 孙芳颖)

争分夺秒为了“啥”?

11月14日,尿素一车间接到一项特殊任务,净化车间洗塔内的塔板,要由各车间进行重新打孔。尿素一车间领回任务后,立即行动起来。首先各处借用手钻、台式钻,然后又安排技术员去诱惠买了100个钻头以备,安排保全人员集体去净化拆卸塔板。在经过了一上午

的拆卸后,我们车间搬回来6块塔板,别小看这6块塔板,我们要将这6块塔板上φ4mm的孔,改为φ8mm的孔,每块塔板上密密麻麻的孔有近3000个,这近2万个孔要人工一个一个钻,开始想手钻、台式钻齐上阵,但是由于手钻力度小,只有台式

钻才可以。为了完成这项任务,确保检修的质量与进度,大家借用其他车间的操作室,每2人一组,用4台台式钻,不停歇的轮流工作,终于在经过了两天一夜的忙碌后,顺利完成塔板打孔任务,保证了净化车间洗塔塔板的安装与使用。(尿素一车间 阮燕)

11月15、16日,脱碳岗位对高38米2#脱碳塔进行60立方海尔环的补填工作。

11月16日、17日净化车间联醇脱硫酸塔开始装填料。

11月15日、16日净化车间联醇脱碳岗位清理对一二期脱碳槽底部。

11月15日、16日净化车间联醇脱碳岗位清理对一二期脱碳槽底部。

大修动态

本报讯(通讯员 徐宪光)11月21日,17:50分随着单醇合成岗位人员开启10万吨循环水泵和升温蒸汽,合成一车间10万吨单醇合成触媒升温还原工作正式开始。甲醇合成触媒还原是此次大修的关键步骤,还原效果的好坏直接影响甲醇合成反应转化率的高低。公司领导及

相关部门高度重视,殷总、郭总多次亲临现场指导,仪表、机修、供应等相关部门全力配合,塔内件、触媒厂家人员也在现场全程技术指导,确保了触媒升温还原工作的顺利。 本报讯(通讯员 徐宪光)11月20日,合成氨系统经过16天停车检修进入系统试开车阶段,22日系统进行惰性气置换,一期醇化、二期醇B、烃化系统并气生产,23日二期Φ1600合

成升温开车生产。此次系统检修后的安全开车,为合成一车间下一阶段一期Φ2000氨合成及后期Φ1400醇化和Φ1600烃化系统更换触媒等检修提供了有力保障。 本报讯(通讯员 王炎)11月17日,联醇脱硫酸工段新上6台静电除焦,仪表人员仅用2天时间就完成了22个温度点的安装,保证了系统按时顺利开车;11月20日,平衡改造项目一期变换新

上煤气冷却器、汽水分离器、中温水解炉三套设备,仪表配合安装1个调节、1个液位、8个温度,目前设备调试完毕;大修期间仪表检修调节阀、更换阀体7台。通过仪表人员的努力,检修、安装工作得以安全、优质的圆满完成,为系统顺利开车、安全生产奠定了基础。 本报讯(通讯员 陈学敬)系统检修期间,利用厂区固定黑板作为宣传阵地,组织各单位编写

两期黑板报,及时通报检修项目进度、检修亮点及检修过程中涌现出的先进个人事迹。各单位对宣传工作积极参与、大力支持,厂宣传小组对黑板报的编写情况进行了评比奖励。(陈学敬) 本报讯(通讯员 张瑜)11月21日晚班开始,合成二车间各岗位人员恢复四班三运转上班模式,转入系统开车前的置换试压工作,为3050醇化合成工段做好开车前的准备工作。



